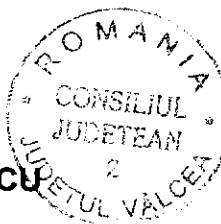


PREȘEDINTE:
Constantin RĂDULESCU

AVIZAT,
VICEPREȘEDINTE:
Adrian BUȘU



CAIET DE SARCINI

Reabilitare și modernizare spații aferente clădirii Centrului Militar Județean Vâlcea

PREVEDERI GENERALE

La executarea lucrărilor se vor respecta prevederile din standardele și normativele în vigoare. Constructorul are obligația să studieze documentația pusă la dispoziție de investitor, să examineze terenul și amplasamentul lucrărilor astfel încât să aprecieze și să preia pe propria răspundere condițiile de execuție a lucrărilor. Constructorul este obligat să efectueze la cererea investitorului verificări suplimentare, față de prevederile prezentului caiet de sarcini. Executantul lucrării va asigura prin posibilități proprii sau prin colaborare cu unități de specialitate efectuarea tuturor încercărilor și determinărilor rezultate din aplicarea prezentului caiet de sarcini.

Acest capitol cuprinde specificații pentru execuția lucrărilor de zugrăveli, tâmplărie PVC, pardoseli gresie, șlefuire, lăcuire parchet, revizie acoperiș, instalații termice, sanitare, electrice.

ZUGRĂVELI

Lucrări care trebuie terminate înainte de începerea zugrăvelilor și vopsitoriilor.

Înainte de începerea lucrărilor de zugrăveli toate lucrările și reparațiile de tencuieli, glet, placaje, trebuie să fie terminate.

Pregătirea suprafețelor de beton sau tencuiala dřișcuită.

În vederea finisării cu zugrăveli suprafețele trebuie să fie dřișcuite cât mai fin, astfel ca urmele de dřișcă să fie cât mai puțin vizibile. În cazul suprafețelor tencuite sau de beton plane și netede, toți porii rămași de la turnare se vor umple cu mortar de ciment - var, după ce în prealabil bavrurile și dungile ieșite în relief au fost îndepărtate.

Pregătirea suprafețelor gletuite

Suprafețele cu glet de ipsos sau glet de var, glet de nisip (ipsos) cu aracet, trebuie să fie plane și netede, fără desprinderi sau fisuri; varul folosit trebuie să aibă o vechime de cel puțin 14 zile. Toate fisurile, neregularitățile se chituiesc de către zugravul vopsitor sau se șpăcluiesc cu pastă de aceeași compoziție cu a gletului. Pasta de ipsos folosită pentru chituirea defectelor izolate, se prepară din două părți ipsos și o parte apă. Pasta se va prepara în cantități care să poată fi folosite înainte de sfârșitul prizei ipsosului. După șpăcluirea suprafețelor mai mari se folosește și pasta de ipsos - var, cu compoziție de 1 parte ipsos și 1 parte lapte de var (în volume). După uscarea porțiunilor reparate suprafața se șlefuește cu hârtie de șlefuit, după care se curăță de praf cu peria sau bidinele curate și uscate. Condiții de execuție Lucrările de finisare a pereților și tavanelor se vor începe la o temperatură de minim 5° C pentru zugrăveli și de cel puțin + 15° C pentru vopsitorii și se vor menține aceste temperaturi pe tot timpul lucrărilor și cel puțin încă 9 ore pentru zugrăveli și 15 zile pentru vopsitorii. Finisajele nu se vor executa pe timp de ceață și nici la un interval mai mic de 2 ore de la încetarea ploii, de asemenea se va evita lucrul la fațade în orele de însorire maximă sau vânt puternic. Se interzice folosirea vopselelor cu termenul de utilizare depășit.

Spoielile (preparate din lapte de var, fără pigmenți și grăsimi) și zugrăvelile de var se vor executa în două, trei straturi. Primul strat are rol de grund (constituind stratul de legătură între suprafața pregătită și zugrăveală) el creează o suprafață uniformă ca porozitate, putere de absorbție și culoare. Aplicarea primului strat se va face imediat după terminarea lucrărilor pregătitoare cel mult 24 ore, în caz contrar ștergerea de praf se va efectua din nou înainte de aplicarea primului strat de zugrăveală. La zugrăvirea pereților se delimitează de la început suprafețele care trebuie zugrăvite diferit, prin trasarea unor linii subțiri între suprafețele respective (de exemplu între tavan și pereți). Zona imediat învecinată liniei de demarcație se zugrăvește cu o pensulă.

Zugrăveala se aplică prin stropire cu aparate de pulverizat. Pentru a asigura o mai bună aderență de suport primul strat de zugrăveală se poate aplica cu trafaletul. Se admite și aplicarea manuală cu trafaletul a tuturor straturilor zugrăvelii numai pe suprafețe mici. În cazul zugrăvelilor manuale întinderea straturilor se va face purtându-se trafaletul pe direcții perpendiculare, la plafoane ultima netezire se va face pe direcția luminii (spre fereastră) iar pereții în sens orizontal. În timpul lucrului se vor evita depunerile la fundul vasului. Fiecare strat se va aplica după uscarea celui precedent. Zugrăvirea manuală se va face concomitent de către doi zugravi, unul executând zugrăveala părții superioare a peretelui de pe scara dublă, iar celălalt zugrăvind de pe pardoseală partea inferioară a peretelui, pentru a se evita apariția de dungi la locul de îmbinare. În cazul unor încăperi în care se execută lambriuri în vopsea de ulei (băi, bucătării, spălătorii, săli de clasă, etc.) se zugrăvește mai întâi partea superioară a peretelui împreună cu tavanul, iar apoi se execută lambriuri în ulei. Limita de demarcație se trage cu culoare de apă, așa cum s-a indicat mai sus.

UȘI TÂMLĂRIE METALICĂ DIN ALUMINIU

GENERALITĂȚI

Acest capitol cuprinde specificații pentru lucrările de tâmplărie metalică interioară din aluminiu.
STANDARDE DE REFERINȚĂ

STAS 9322 - 73 - Tâmplărie pentru construcții civile și industriale. Terminologie
LIVRARE, DEPOZITARE, MANIPULARE

Toate materialele vor fi transportate, depozitate și manipulate astfel încât să nu fie posibilă deteriorarea lor sau orice schimbare a calității lor.

Pachetizarea, încărcarea, transportul, descărcarea și manipularea tâmplăriei se va face cu mijloace speciale sau manual, luându-se măsuri ca produsele să-și mențină calitatea și integritatea.

Tâmplăria metalică va fi depozitată în încăperi uscate, ferite de ploaie și raze solare, ferite de vânt și de degradare prin lovire.

EXECUȚIA LUCRĂRILOR

Lucrările la tâmplăria metalică se vor executa pe baza proiectului și normativelor în vigoare, cu respectarea prescripțiilor producătorului, și se vor executa numai de personal specializat în acest domeniu.

Se vor respecta prescripțiile tehnologice ale furnizorului.

Profilele din aluminiu vor avea suprafața protejată împotriva coroziunii prin anodizare sau vopsire electrostatică.

Sistemele de îmbinare între panouri și prinderile panourilor de structurare-rezistență, trebuie să preia mișcările accidentale și dilatările, etanșarea zonei de îmbinare se va face cu benzi elastice hidroizolante.

Se vor monta numai acele profile de tâmplărie pentru care se va prezenta agrement tehnic.

Punerea în opera se face cu personal calificat și instruit care să respecte toate regulile specifice acestor categorii de lucrări și în conformitate cu proiectul structurii respective sub control de specialitate.

Poziționarea tâmplăriei în golul de zidărie se va face folosind pene din lemn și va fi verificată cu ajutorul bulei de nivel. Golurile între toc și zidărie se vor umple cu spumă izolatoare. Tâmplăria metalică din aluminiu va avea feronerie care să permită deschiderea în plan orizontal.

Etanșarea rosturilor se va face cu material izolant sau silicon.

Se interzice punerea în operă a tâmplăriei metalice din aluminiu degradate, datorită depozitării sau transportului necorespunzător.

CONTROLUL MONTAJULUI ȘI RECEPȚIA LUCRĂRILOR

După terminarea lucrărilor de montaj, se va face recepția de funcționare a tâmplăriei metalice din aluminiu, verificându-se:

- funcționarea cu ușurință a accesoriilor de închidere, deschidere și blocare
- fixarea corectă a tocurilor în zidărie, etanșarea rosturilor
- completa montare a accesoriilor și funcționarea lor corectă

CERINTE GENERALE PENTRU EXECUTANT:

Constructorul va avea în vedere ca toate materialele și echipamentele necesare punerii în operă a lucrărilor să fie conforme cu cerințele specificate în :

Normele și standardele tehnice ale Comunității Europene SR EN 573-3:2008, SR EN 755-2:2008, EN 12020-2

Legea 10/ 1995 Legea privind calitatea în construcții.

Legea 123/2007 pentru modificarea Lg. 10/1995 privind calitatea în construcții

Legea 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă

HG 971/2006 cerințele minime pentru semnalizarea de securitate și/sau de sănătate la locul de munca.

Constructorul va dispune de personal specializat în executarea lucrărilor din aceasta categorie.

Constructorul va prezenta agrementarea tehnica a produselor.

Feronerie

Acest capitol cuprinde specificații pentru feronerie la tâmplărie interioara și exterioară.

Materiale si produse

Articolele de feronerie vor fi identice din punct de vedere al calității construcției, stilul, aspectul si finisajul cu cele care apar in catalogul producătorului și vor avea o construcție robustă.

Articolele de feronerie trebuie să fie realizate din materiale rezistente la coroziune, să asigure o durabilitate ridicată in timp, cu eforturi minime de întreținere.

Se va coordona feroneria cu celelalte lucrări.

Se vor furniza articole de feronerie concepute adecvat utilizării pe tâmplărie de grosimile, profilul, securitatea deschiderii și alte cerințe similare, necesare montării și funcționarii corecte.

Elementele de feronerie se vor proteja in timpul executării lucrărilor de vopsitorie și zugrăveli, prin învelirea lor in folie de polietilena.

Se va avea grija deosebita la transportai elementelor de tâmplărie, având feroneria montată, pentru a nu deteriora manipularea feroneriei.

Piese de feronerie și accesoriile se vor livra in ambalajul original pentru a nu se deteriora. Se vor depozita conform cerințelor producătorului.

Numărul de balamale depinde de mărimea și de greutatea ansamblului.

Tehnologii de execuție

Fiecare piesa de feronerie va fi montată conform instrucțiunilor și recomandărilor producătorului.

Nu se vor monta piese de feronerie aplicate înainte de terminarea finisării suportului.

Piese se vor monta perfect vertical, orizontal și aliniat.

Fiecare piesa de feronerie va fi reglată și verificată pentru a se asigura funcționarea corectă. Se vor înlocui piesele care nu pot fi reglate.

Feroneria trebuie să fie curată, fără urme de vopsea, zgârieturi sau deformări. Elementele de închidere, trebuie să funcționeze ireproșabil, fără greutate și să asigure închiderea etanșă a tâmplăriei.

Piesele de feronerie și accesorii, care nu corespund vor fi înlocuite cu altele care să funcționeze perfect.

Geamuri

Standarde și normative

STAS 11552 - 89 Geamuri termoizolante, trase

C47-88 Folosirea și montarea geamurilor în construcții. Acordul tehnic pentru geamul folosit

C 56 - 85 Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații aferente

Materiale și produse

Geamul pentru ferestre și materialele de fixare a acestuia vor fi de calitate corespunzătoare prin care se previne apariția unor deteriorări după montare în condiții de folosire normală.

Materialele auxiliare și accesorii se vor procura de la producătorul geamurilor și vor fi însoțite de certificate de calitate conform normelor în vigoare

Se vor utiliza numai geamuri de bună calitate, fără zgârieturi sau goluri în masă.

Tehnologii de execuție

Geamurile se vor monta în ramele tâmplăriei cu ajutorul baghetelor, a garniturilor și a unui chit elastic.

După montare, suprafața geamurilor trebuie să fie curată, plană și fără pete sau defecte. Se vor îndepărta și înlocui orice geamuri ciobite, sparte, zgâriate, crăpate sau care au fost deteriorate în decursul operațiunilor de montare sau pe parcursul executării altor lucrări de construcții. În cazul lucrărilor găsite necorespunzătoare acestea vor fi remediate. Costurile rezultate în urma remedierilor vor fi suportate de către executant.

Se vor efectua verificări ale lucrărilor atât în timpul execuției, cât și după terminarea lor.

ȘLEFUIRE ȘI LĂCUIRE PARCHET

Pentru o șlefuire corectă, trebuie respectate anumite tehnici și metode, fără de care nu se poate obține calitatea dorită a suprafeței.

Șlefuirea se face în etape, cu materiale abrazive având granulații diferite, începând cu granulațiile mari și terminând cu granulațiile cât mai fine. Șlefuirea începe în general cu granulație 36 - 40 pentru îndreptare, urmând 60 - 80 și la final 100-120.

Numărul exact de șlefuiuri depinde de gradul de denivelare al lamelelor de parchet, de modelul acestora, de tipul de mașina cu care se face șlefuirea și de tipul finisării, cu lac sau ulei.

La recondiționarea unui parchet vechi, care a fost finisat cu lac pe baza de solvent, se poate ajunge ca prima șlefuire, cea pentru îndepărtarea lacului, să fie realizată folosind materiale abrazive cu granulație 16 sau 24, urmând ca după curățarea lacului să se urmeze același procedeu ca și la șlefuirea parchetului nou montat.

Aplicarea grundului

Înainte de aplicarea grundului, parchetul trebuie să fie aspirat cu atenție de mai multe ori, pentru a se îndepărta orice urmă de praf.

Grundul are rolul de amorsa pentru lac, închizând porii lemnului, astfel încât lacul să se distribuie uniform, fără pete și fără pericolul de a se exfolia. Aceasta se aplică în strat subțire cu un trafalet special, care împiedică formarea bulelor, așteptându-se întărirea acestuia minimum 12 ore. După întărire, se șlefuieste cu o plasă abrazivă cu granulație 180-220, se aspiră și se șterge cu un material antistatic, pentru a se elimina orice urmă de praf.

Lăcuire

Pentru parchetul masiv în mod special, se recomandă ca, o data șlefuit, să fie lăcuit cât mai repede, astfel încât să se împiedice ca eventuala umiditate în exces din atmosfera să fie absorbită de acesta. Se aplică primul strat de lac cu același tip de trafalet ca în cazul grundului și se așteaptă întărire acestuia minimum 12 ore. Se șlefuește, se aspiră și se curată, după care se aplică un nou strat de lac. Există mai multe tipuri de lac - poliuretanic și pe baza de apă -, iar în funcție de compoziție pot fi lucioase, semilucioase sau mate. Fiecare esența de lemn cere un anumit tip de finisaj.

TAVANE FALSE

Acest capitol cuprinde specificații pentru lucrările speciale de tavane false și conține:

- Tavane false din gipscarton (normal sau rezistent la umezeala) pe schelet metalic, inclusiv ancorările
- Coborâri ale tavanelor false din gipscarton normal sau rezistent la umezeala inclusiv scheletul metalic și ancorările

Standarde de referință

- Agremente tehnice pentru materiale și soluții de montaj (tehnologie Knauf)
- STAS 92067-80 tije filetate, agrafe, șuruburi, piulițe etc. zincate sau cadmate respectiv accesorii agrementate corespunzătoare
- A 118-83 Norme tehnice de proiectare și realizare de construcții privind protecția la acțiunea focului

Materiale folosite

Se vor folosi numai materiale și metode de montaj agrementate tehnic, conform reglementărilor în vigoare.

Rezistența la foc minimă cerută 45 minute.

Structura metalică realizată din profile de aluminiu sau cupru (UW 30x30) cu suprafața activă peste 65%

Bolțuri conexpand

Bare de oțel galvanizat $d = 22$ mm pentru susținere

Plăci autoportante din gipscarton de 12,5 mm grosime normale, rezistente la umezeală sau foc, după caz

Produse de finisare (benzi de armare din împâslitura din fibre de sticlă sau hârtie și benzile de etanșare din polietilena expandată)

Ipsos de finisare

Elemente de prindere (șuruburi autofiletante sau perforante, dibluri, cleme)

Lucrări pregătitoare

Vor fi executate orice lucrări a căror execuție ulterioară ar putea degrada lucrările de plafoane false.

Executarea lucrărilor

Eventualele modificări de materiale sau soluții se vor face numai după consultarea beneficiarului.

Elementele scheletului vor fi montate perfect pentru a asigura suprafețele la cotele din schițe.

Se va acorda o atenție deosebită la construcția scheletului plafonului fals astfel încât pozițiile profilelor și grinzilor metalice de susținere să nu împiedice montarea corpurilor de iluminat înglobate și a gurilor de aerisire ale sistemului de climatizare.

Tavane din gipscarton

Montarea plăcilor de gipscarton de 12,5 mm grosime, se va face pe schelet din profile speciale din tablă galvanizată de dimensiuni minime de 50 x 40 mm, care se va ancora adecvat, conform tehnologiei furnizorului (Knauf).

La toate colturile, canturile și capetele se vor monta colțare metalice care se vor chitui. Rosturile vor fi acoperite cu bandă izolatoare și chit.

Verificarea și recepția lucrărilor

Toate materialele care intră în opera vor fi agrementate tehnic și vor avea certificate de calitate care să confirme că sunt corespunzătoare normelor și prevederilor legale.

Se verifică:

- planeitatea, linearitatea rosturilor, uniformitatea nuanței și a texturii la execuția finală.
- plăcile din care se realizează să fie întregi sau tăiate cu scule adecvate
- densitatea aparentă a materialelor de baza și auxiliare, ca și grosimea plăcilor să corespundă prevederilor din proiect
- deschiderea rosturilor să fie minimum 2 mm
- barierele contra vaporilor să fie continue (dacă este cazul se întocmesc procese verbale de lucrări ascunse).

LUCRĂRI DE REPARAȚII LA ACOPERIȘ

Acest capitol cuprinde alcătuirea și executarea învelitorilor din țiglă ceramică la construcții cu pod, conform normativului C. 37-88 care reglementează execuția în ansamblu a lucrării.

Materiale și standarde de referință

Se vor folosi țigle trase. Țiglele și coamele trebuie să fie prevăzute cu găuri de prindere. Diametrul găurilor de prindere trebuie să fie de 1,5 mm la țigle și de min. 2 mm la coame. Înălțimea ciocurilor pentru prinderea țiglelor se recomandă să fie de 20 mm dar nu mai mici de 15 mm.

Caracteristici fizico-mecanice :

- sunetul de lovire cu un ciocan trebuie să fie clar, nedogit;
 - structura în spărtura trebuie să fie omogena, completă, cu granulație mică și fără stratificații care să influențeze rezistența la îngheț-dezghet;
 - impermeabilitatea, capacitatea portantă și rezistența la îngheț-dezghet, conf STAS 518 14
- Forma țiglelor și coamelor trebuie să fie regulată și fără valuri. Se admit abateri de la planeitatea fețelor și rectilinitatea muchiilor de max. 4 mm la țiglele trase profilate cu jgheab.
- nu se admit crăpături;
 - glazura și culoarea trebuie să fie aplicate uniform și să nu prezinte exfolieri. Regulile și metodele de verificare a calității țiglelor și coamelor din argilă arsă se fac conf. STAS 514-78. Pentru burlane și coturi se folosește tablă zincată cu 0,5 mm STAS 2028-80 și se execută conf. STAS 2274-88. Receptoare din fontă emailată pentru colectarea apelor de pe terase și acoperișuri conf. STAS 2742-86 montate la streșină jgheab.

Executarea lucrărilor

Operațiuni pregătitoare: Învelitorile se vor executa în conformitate cu prevederile din Normativul, pentru alcătuirea și executarea învelitorilor la construcții C. 37-88. Înainte de începerea execuției învelitorii, stratul suport al acestuia va fi riguros controlat în ceea ce privește :

- respectarea soluțiilor, materialelor, dimensiunilor, precum și a modului de prindere și ambalare a elementelor suportului;
- respectarea pantelor scurgerilor, planeității și a aliniamentului formelor, panelor, în conformitate cu șarpanta existentă;
- asigurarea scurgerii apei în cazul luminatoarelor;

În timp de iarnă, înainte de începerea execuției învelitorii, stratul suport și materialele ce se pun în operă vor fi bine curățate de zăpadă și gheață.

Descrierea lucrărilor de baza

Lucrările de tinichigerie (rosturi, dolii, pazii) vor precede repararea învelitorii propriu-zise. Țiglele se așează pe lați. Montarea țiglelor va începe de la poală către coama. Rândurile de țiglă se vor decala unul față de altul cu o jumătate de țiglă. Doliile vor fi din tablă de 0,5 mm prinse de astereală prin copci de tablă pe min. 40 cm lățime. Falțurile doliilor din tablă vor fi duble și cositorite. Țiglele ce se montează la dolii, timpane se vor secționa la fața locului după necesități. Executarea lucrărilor pe timp friguros: învelitorile de țiglă se pot executa pe orice anotimp, cu precizarea că lucrările de rostuire cu mortar de var-ciment să fie amânate pentru a fi executate pe timp calduros. Jgheaburile se prind de construcție cu ajutorul brățărilor ancorate în câmpriori.

Burlanele se prind tot cu brățări ancorate în zidărie. Pentru a împiedica lunecarea burlanele se prind tot cu brățări ancorate în zidărie.

Verificarea în vederea recepției

Verificarea calității în timpul execuției se face conform prevederilor din Normativul pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații aferente indicativ C. 56-85 Pe parcursul execuției lucrărilor de învelitorii se va verifica în mod special:

- îndeplinirea condițiilor de calitate a suportului învelitorii
- calitatea principalelor materiale în conformitate cu standardele și normele în vigoare;

Recepția lucrărilor de învelitorii se va face la terminarea completa a execuției inclusiv tinichigeria (jgheaburi,, burlane, pazii) și va consta în:

a) verificări scriptice -calitatea materialelor puse în opera pe baza de certificate de calitate, buletine de încercări, analize.

b) verificări fizice privind :

- terminarea completa a lucrărilor de învelitorii
- respectarea prevederilor Normativului privind alcătuirea și executarea învelitorilor la construcții C. 37-88.

La recepția lucrărilor se va proceda la examinarea lor minuțioasă, în special la dolii, racorduri, străpungeri, rosturi. Învelitorile terminate trebuie să corespundă următoarelor condiții :

- sa respecte cotele și pantele existente;
- sa îndeplinească funcția de îndepărtare completă a apelor pluviale și să asigure condiția de etanșeitate generală;
- elementele rigide ale învelitorii (țigla, rupturi, crăpături, perforări greșite), să fie petrecerile aliniate și suficiente pentru a asigura etanșeitatea generală a învelitorii.

Protecția contra incendiilor, securitatea muncii și protecția lucrărilor în perioada de execuție

Se vor respecta Normele PSI și de securitatea muncii și protecția lucrărilor în vigoare.

Prevederi comune

Verificarea materialelor care urmează a fi puse în operă ce se efectuează de conducătorul tehnic al lucrării și se referă la:

- existența și conținutul certificatelor de calitate, la primirea materialelor pe șantier;
- în cazul lipsei certificatelor de calitate, efectuarea încercărilor de calitate prevăzute în prescripția tehnică a produsului (norma internă sau standard);
- punerea în operă, dacă în urma depozitării și a manipulării, materialelor nu au fost deteriorate sau înlocuite greșit.

Verificarea pe parcurs a calității lucrărilor conform caietului de sarcini, se face de către conducătorul tehnic al lucrării în tot timpul execuției.

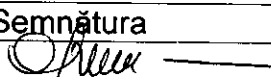
DIRECTOR EXECUTIV,

Cu delegație

Ioan Tămaș

ȘEF SERVICIU,

Liviu Constantinescu

Prenume , Nume	Funcția	Semnătura	Data
Intocmit : Nicoleta Opincariu	consilier		03.11.2017

PERSOANA JURIDICA ACHIZITOARE
 (INVESTITOR):CONSILIUL JUDETEAN VALCEA
 OBIECTIVUL: /
 OBIECTUL:01 / Lucrari
 DEVIZUL ANALITIC : IGIENIZARE_CMJ-2-2

CONSTRUCTOR:CONSTRUCTOR
 CATEGORIA DE LUCRARI:RPC lucrari de reparatii constructii
 DENUMIREA:IGIENIZARE CMJ- LUCRARI SUPLIMENTARE
 CANTITATEA:1,000000

ANTEMASURATOARE LA DEVIZ

STRUCTURA ARTICOLELOR COMASATE PE CAPITOLE DE LUCRARI
 cuprinse in lista cu cantitatile de lucrari

Data listarii : 30/10/17 12:35:15

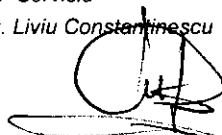
Nr. crt. (0)	Capitolul si simbolul lucrarilor (liste anexe) (1)	Denumirea lucrarilor (2)	U.M. (3)	Cantitatea (4)	Observatii (5)
1)	RPCR RPCR25A1 10161/0001	VOPSITORIE CU VOPSEA PE BAZA DE ACETAT POLIVINIL PT.INTERIOR PE GLET DE IPSOS EXISTENT	MP	140,000000	
2)	CK CK47A+	USI ALUMINIU CU DOUA CANATURI MOBILE MONTATE CU DIBLURI PLASTIC ETANSAREA ROSTURILOR CU SNUR DE ETANSARE SI CORDON DE SILICON AVAND SUPRAFATA TOCULUI: PANA LA 5 MP INCLUSIV	MP	30,000000	
3)	Y YC01	DIFERENTA PRET MATERIAL procurare tamparie aluminiu	LEI	6.800,000000	
4)	RPCJ RPCJ10A1	TENC.INT.SUBTIRI LA PERETI BET.ARM.DE 1CM GROS.CU MORT.100T PT.SPRIT SI MORT.VAR CIM.10T GRU.STR.V.	MP	140,000000	
5)	RPCJ RPCJ35A1	GLET DE VAR IPSOS PE TENC.DRIS.0,7MM GROS.LA PERETI SI STILPI	MP	140,000000	
6)	RPCI RPCI13A1	REPARATII DOLII PT.INVELIT.DE TIGLA PROFILATA	MP	80,000000	
7)	CQ CQ17A+	TAVANE FALSE EXECUTATE PLACI DE GIPS-CARTON MONTAT PE SCHELET METALIC DE SUSTINERE FIXAT CU ELEMENTE DE FIXARE DIRECTA EXECUTAT CU UN STRAT DE PLACI DE GIPS-CARTON	MP	170,000000	
8)	RPCK RPCK07A1	PARDOSELI DIN DUSUMELE RASINOASE 22MM LAMB SI ULUCPE RIGLE STEJAR 50X80MM (asimilat)	MP	32,000000	
9)	Y YC01	DIFERENTA PRET MATERIAL procurare parchet laminat	LEI	500,000000	
10)	RPCK RPCK12B1	PERVAZURI PROFILATE DE3X2CM DIN LEMN DE FAG	M	440,000000	
11)	RPCR RPCR45A1	VOPSIREA IN CULORI DE ULEI LA BALUSTRADE GRILE SI PARAPETE METALICE	MP	120,000000	
12)	RPCR RPCR49A1	REVOPSIREA CORPURILOR DE RADIATOARE DE CALORIFER 1 STRAT PESTE CEA VECHIE CU VOPS.PE BAZA DE ULEI	MP	75,000000	
13)	RPCT RPCT30A1	DEFACEREA LAMBRIURILOR EXECUTATE DIN HIRTIE DECORATIVA HDS IN PLACI MELAMIN.PLACAJ SIMPLU FURNIR	MP	140,000000	
14)	TRB TRB05A19	TRANSPORTUL MATERIALELOR PRIN PURTAT DIRECT.MATERIALE COMODE SUB25 KG DISTANTA 90M	TONE	140,000000	
15)	RPCI RPCI06A1	REP.INV.TIGLA PROF.DE 390X200 SI COAME MARI LA ACOPERISURI FARA ASTEREALA	MP	180,000000	
16)	RPCH RPCH08B1	REPARATII LA ELEMENTE DE SARPANTA DETERIORATE PRIN SUSTINERE COAME SI PANE	MP	140,000000	
17)	RPCO RPCO55A1	MINA CURENTA DIN LEMN 4E STEJAR CU SECT 6X8CM	M	130,000000	
18)	RPCR RPCR01A-2	ZUGRAVELI INTERIOARE OBISNUITE ,SIMPLE IN CULORI DE APA	MP	820,000000	
19)	Y YC01	REVIZUIRE INSTALATII ELECTRICE, TERMICE, SANITARE	LEI	35.000,000000	
20)	ACD ACD05C1	CAMIN VIZIT. STAS 2448 73 CU HC=2 M SI SECT.RECTANG.DIN ZID.CARAMIDA PT. CANALE CIRCULARE DN 300	BUC	1,000000	

Nr. crt. (0)	Capitolul si simbolul lucrarilor (liste anexe) (1)	Denumirea lucrarilor (2)	U.M. (3)	Cantitatea (4)	Observatii (5)
21) CK	CK26A#	GLAFURI, PERVAZE GLAFURI MASE PLASTICE,MONTATE LA FERESTRE	ML	43,000000	
22) RPCK	RPCK04D-2	PARDOSELI RECI DIN BET.SIMPLU B100 DE 10CM GROS. DRISCUITA SAU SCLIVISITA PE CRUD,ROSTURI BITUMATE	MP	43,000000	

Verificat ,

Sef Serviciu

ing. Liviu Constantinescu



Intocmit ,

ing. Nicolita Opincariu

